



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Российская Федерация, город Москва, Чечерский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10; основной государственный регистрационный номер 1197746105864

Телефон: +7 (903) 77-99-555; адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

**в лице** Генерального директора Манаенковой Натальи Ивановны

**заявляет, что** Сосуды и аппараты емкостные, работающие под избыточным давлением, объемом до 110 м<sup>3</sup> и рабочим давлением до 120 МПа включительно, рабочей температурой от минус 200 до плюс 500° С, для газообразных и жидких рабочих сред групп 1, 2; 1-й и 2-й категорий, типы - согласно Приложению № 1 на 1-м листе

Изготовитель: «GON Behälter- und Anlagenbau GmbH»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Lützelau 8, D-57250, Netphen, Germany

Производственный филиал: «GON Filbertechnik GmbH»

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Scharnhorstrasse, 7, D-35260, Stadtallendorf, Германия

Производственный филиал: «Haub + Schöllnhammer Apparatebau GmbH»

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Untere Industriestrasse, 55, D-57250, Netphen, Германия

Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/ЕС «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; AD 2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением»; серия стандартов EN 13445 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты»; ASME VIII Division 1 «Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков»; ГОСТ 34347–2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 7309 00 100 0, 7309 00 300 0, 7309 00 510 0, 7309 00 590 0, 7310 10 000 0, 7310 29 900 0, 7311 00 910 0, 7311 00 990 0, 8419 60 000 0, 8421 29 000 3, 8421 39 200 9, 8421 39 800 2, 8421 39 800 7

Серийный выпуск

**соответствует требованиям** технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании** акта приемо-сдаточного испытания № 23.521-1-Р от 18.08.2020; свидетельства об осмотре конструкции и первичном испытании под давлением № Т 0406 от 18.08.2020, выданных производственной лабораторией «Haub + Schöllnhammer Apparatebau GmbH»; документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции согласно Приложению № 2 на 1 листе.

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация:** Соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347–2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения продукции в соответствии с прилагаемыми эксплуатационными документами. Назначенный срок службы, не менее, лет – 20. Расчетный срок службы, не менее, лет – 10

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 02.03.2021**



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-DE.РА01.В.22687/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 01.03.2026

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.РА01.В.22687/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой изготавливается продукция
7309 00 100 0, 7309 00 300 0, 7309 00 510 0, 7309 00 590 0, 7310 10 000 0, 7310 29 900 0, 7311 00 910 0, 7311 00 990 0, 8419 60 000 0, 8421 29 000 3, 8421 39 200 9, 8421 39 800 2, 8421 39 800 7	Сосуды и аппараты емкостные, работающие под избыточным давлением, объемом до 110 м <sup>3</sup> и рабочим давлением до 120,0 МПа включительно, рабочей температурой от минус 200 до плюс 500 °С, для газообразных и жидких рабочих сред групп 1, 2; 1-й и 2-й категорий, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013, типов: - вертикальные, типа VV, горизонтальные, типа VH; - фильтры, типа FT, сепараторы, типа SH; - резонаторы: шаровидные типа KR, цилиндрические типа PD.	Директива 2014/68/ЕС «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; AD2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением»; серия стандартов EN 13445 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты»; ASME VIII Division 1 «Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков»; ГОСТ 34347–2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»

Заявитель

М.П.



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.РА01.В.22687/20

#### Декларация о соответствии принята на основании:

Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

1. Обоснование безопасности на оборудование, работающее под избыточным давлением, № 001.GOH.OB от 17.06.2020.
2. Описание образца (типового ряда) оборудования, работающего под избыточным давлением, № 1.GOH.OOTR.
3. Паспорт сосуда под давлением типа под давлением Separator BZ 65 типа SH № 23.521-1ПС от 18.08.2020.
4. Руководство по эксплуатации № 23.521-1-BA от 06.08.2020.
5. Чертеж № BZ 65-65-16 от 04.08.2020, спецификация материалов № 23.521-1 от 03.08.2020.
6. Расчет на прочность № BZ 65-65-16.
7. Заключительный отчет об оценке оборудования, работающего под давлением/частей оборудования, работающего под давлением № Т 0406 от 05.08.2020.
8. Протокол радиографического контроля сварных соединений № 2911/2020 от 17.08.2020, составленный «ZfP Syska GmbH & Co. KG».
9. Сертификаты об утверждении процедуры сварки № 07 202 1405 Z 2092 2 3 от 10.05.2012; № 07 202 1405 Z 8411 8 3 от 27.10.2008, выданные «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
10. Производственный план сварки и контроля, чертеж № BZ 65-65-16 от 05.08.2020.
11. Отчеты о проверке сварочных работ № 0045/202/1405/P/02630/19/AP/001(00) от 16.09.2019; № 0045/202/1405/P/01213/20/AP/001(00) от 04.05.2020, выданы «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
12. Спецификация процедуры сварки (WPS) по EN 287/288 от 27.03.2019, от 22.10.2019.
13. Протоколы физико-химических и металлографических исследований № 19-05820 от 04.09.2019; № 20-02484 от 08.04.2020, выданы «ZENTRALLABOR SIEGERLAND BRAUN&CO.»
14. Сертификаты, подтверждающие квалификацию сварщиков: свидетельство о сварке № 0045/202/1405/Z/02717/S/001(00) от 18.06.2019; свидетельство о сварке № 0045/202/1405/Z/01124/19/S/001(00) от 29.11.2018, выданные «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
15. Сертификаты качества на материалы.
16. Сертификат соответствия (авторизации) ASME № 18,462 от 20.03.20198 г.; сертификат соответствия (авторизации) ASME на право маркировки знаком U от 27.05.2016, выданные The American Society of Mechanical Engineers;
17. Сертификаты соответствия системы менеджмента качества стандарту DIN EN ISO 9001:2015 № 73 100 5795 от 07.02.2018, № 73 100 1324 от 29.11.2019, выданные «TÜV PROFICERT».
18. Сертификат соответствия модулям D1, H/ Модули D1, H и H1 Директивы 2014/68/EU № 50132/2 от 03.03.2008, выданный «Lloyd's Register».
19. Сертификат соответствия модулям D и D1 Директивы 2014/68/EU № 50104/1 от 17.06.2004, выданный «Lloyd's Register».

Заявитель

М.П.



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)